



Epoxy-Kitt

Ocel + 180°C / 5 – ti minutový

Číslo zboží: EPOKHTS.56, EPOKHTS.114

WIKO Klebetechnik e. K.
Am Biotop 8a
DE-97259 Greußenheim
Tel.: +49(0)9369/9836-0 / Fax: -10
info@wiko-klebetechnik.de
www.wiko-klebetechnik.de

Velikosti obalů:

56 g tyčinka

114 g tyčinka



Popis

Hladký, nekorodující, Epoxy-Kitt s obsahem keramiky, který je vhodný pro různé druhy oprav a renovační práce – obzvláště pro metalické řezné nástroje, hybné součásti strojů a příruby.

Typické využití

- Oprava na těžko přístupných místech
- Lepí ocel, kovy, hliník, mosaz, bronz, beton a některé plasty
- Zabraňuje opotřebení kovových povrchů ventilů a pump
- Renovuje hřídele a vřeteníky
- K opravám prasklin ploch a forem
- Je vhodný k opravám prototypů, přírub a potrubí,
- Je vhodný k opravě sedátek ventilů a ventilových uložení

Eigenschaften

Barva:	tmavě šedá	
Konzistence, smíšená:	tmel	
Doba zpracovatelnosti při + 21°C:	5 minut	
Pevnost v tahu:	15 N/mm ²	ASTM D 1002
Tlaková pevnost:	68 N/mm ²	ASTM D 695
Teplotní odolnost:	+ 180°C (krátkodobě do + 300°C)	
Vytvrzení pro opracování:	85 minut	Shore ASTM D 2240
Specifický objem:	570 cm ³ /kg	
Povrchová vrstva:	1427 cm ² /kg	bei 6,35 mm
El. odolnost proti průrazu:	400 MV/m	ASTM D 149
Smrštění po vytvrzení:	0,0009 mm	
Pevnost v ohybu:	45 N/mm ²	
Finální vytvrzení:	16 hodin při + 24°C	Schichtdicke: 12,7 mm

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.



Epoxy-Kitt

Ocel + 180°C / 5-ti minutový

Číslo zboží: EPOKHTS.56, EPOKHTS.114

Chemická odolnosti (7 dní čas vytvrzení při pokojové teplotě, ponořeno 30 dní při teplotě + 24°C)

Kerosin:	velmi dobrá
Kyselina solná:	uspokojivá
Roztok chlóru:	velmi dobrá
Kyselina sirná 10%:	neuspokojivá
Methanol:	neuspokojivá
Toluol:	velmi dobrá
Ammoniak:	velmi dobrá
Natriumhydroxid 10%:	velmi dobrá

Epoxydová lepidla jsou obzvlášť vhodná pro lepení pod vodou, eignen sich besonders gut bei Unterwasseranwendungen, v nasycených solných kyselinách, v olovnatém benzínu, alkoholu, taktéž v olejových produktech. Epoxydová lepidla se nedoporučují ponechávat delší čas v koncentrovaných kyselinách a organických rozpouštědlech.

Příprava povrchu

Všechny povrchy musí být čisté suché a zdrsňené. Povrchy musí být opískovány, či jiným technologickým způsobem zbaveny barev, rzi a nečistot. U oprav hliníkových součástí je důležitou informací, že oxidací hliníkových povrchů se redukuje přilnavost epoxydových lepidel. Z oxidovaná vrstva musí být mechanicky nebo chemicky odstraněna. Zdrsňete povrch dílu. U kovů může být povrch zdrsňen pomocí brusných kotoučů. Hrany epoxydového materiálu nenechat vytéci. Epoxydové materiály musí být čistě nanесeny s ostro-rohými přechody. Kovy které byly používány ve slané vodě, nebo jiných rozpouštědlech a kyselinách, musí být očištěny opískováním pod vysokým tlakem. Díly pak nechte přes noc ležet bez opracování, tak aby sůl z kovu mohla vyprchat. Bez této povrchové úpravy není zaručeno vyprcháání solí a dobrého výsledku opravy. Před použitím epoxydových lepidel je zapotřebí provést test proti znečištění povrchu Chloridem. Nejvyšší hranice pro rozpuštění soli je 40 dílů na jeden milion. Při zpracování v chladném prostředí se doporučuje zahřátí na + 38°C bis + 43°C. Proto je nutné možné zůstatky vlhkosti a nečistot osušit, tak abychom dosáhli maximální přilnavosti epoxydových lepidel k opravovanému materiálu.

Použití

Odřízněte potřebné množství Epoxy-kittu a důkladně prsty propracujte, tak aby byli obě složky smíseny. Rozetřete tmel špachtlí po připraveném povrchu. Tmel nanášejte silnějším tlakem, tak aby trhliny a byly řádně vyplněny a byl zaručen kontakt s lepeným materiálem bez vzduchových bublin.

Skladovatelnost

Epoxydová lepidla musí být skladovány v suchém a chladném prostředí, pokud chcete výrobky uskladnit na delší dobu. Doba skladovatelnosti 3 roky od data výroby lze předpokládat při skladování při pokojové teplotě (+ 22°C) v originálním neporušeném obalu.

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.